

Einführung:

Diamant-Bits, die von Silber oder Laser welding.It produziert kann für Stand Bohren sein Maschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine.For Bohren Arten von Granit oder Handstein. Common Verwendungs würde kleine Projekte sein wie Bohren heraus Dolinen für Wasserhähne.Und Silber angeschweißt ist besser für die nasse Nutzung und Laser geschweißten ist besser für trockenene Anwendung.

Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. Good stabil und lange Lebensdauer.

Spezifikation:

Es gibt normale Spezifikation des Diamant-Bit:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren Adapter
BW-DDB-S03	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Nass 4 "	Silber Schweißen 5/8 "-11
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10	oder (100 mm)	oder M14
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10	Trocken	Laserschweißen 1/2 Gas
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10		
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10		
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10		
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10		
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10		
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10		
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10		
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10		
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10		
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10		
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10		
	76mm (3 ")	22x3.5x10		
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10		
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10		
102 mm (4 ")	22x3.5x10			
110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10			
127 mm (5 ")	24x4x10			

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

Es gibt mehr productes liefern wir:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com