

Einführung:

Die BWM-HP50 kalt gepresst Maschine zum Pressen und Verarbeitung von Mehrschichten Diamantsegmente, wie Sandwich-Diamantsegmente entwickelt. Das Steuersystem nutzt neue industrielle PLC Mensch-Maschine-Schnittstellentechnologie, zuverlässige, intuitive und leicht zu verstehen. Es ist max Druck kann bis zu 50 Tonnen.

Eigenschaften:

1. Drücken Sie viele Schichten ohne Granulation.
2. PLC Servo-Steuerung, geringe Ausfallrate.
3. Key Teile importierten Geräte, lange Lebensdauer.
4. Multi-Schichten Fütterung, verbessern die maximale Genauigkeit.
5. Rückgabetypp Füllung, eine verbesserte Genauigkeit auf den maximalen Grad.
6. Orientierte Software-Betriebssystem, besonders einfache Bedienung.
7. Activity Template-Design, zu entfernen und installieren Form besonders bequem.
8. Hoher Wirkungsgrad, zu unterdrücken, Sandwiches Segmente 8-12 Stück pro Minute.
9. Online technologische Veränderungen, insbesondere flexible und einfache Bedienung.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer 50-Tonnen hydraulische kaltgepresst Maschine:

Parameter	Numerische
Type	BW-HP50
Macht	7,5 KW
Bemessungsstrom	15 A
Fertige Fehler	$\pm 0,1$ g
Leistungsfähigkeit	6 Mal / Min (3 Schichten)
Pressschichten	1-9 Schichten
Abmessungen	1560mm x 810mm x 1750mm
Bemessungsspannung	380V 50Hz
Arbeitsdruck	50 Ton
Verpackungstiefe	1-40 mm
Last	1,3 t

Die oben gemachten Angaben dienen, andere oder besondere Spezifikationen können von den Kunden bestellt werden.

Wir haben auch [BWM-HP50-L Kaltgepresstes Maschine für Diamantsegment](#)

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.boreway.com