

Einführung:

Die BWM-HP50 kalt gepresst Maschine zum Pressen und Verarbeitung von Mehrschichten Diamantsegmente, wie Sandwich-Diamantsegmente entwickelt. Das Steuersystem nutzt neue industrielle PLC Mensch-Maschine-Schnittstellentechnologie, zuverlässige, intuitive und leicht zu verstehen. Es ist max Druck kann bis zu 50 Tonnen.

Eigenschaften:

1. Drücken Sie viele Schichten ohne Granulation.
2. PLC Servo-Steuerung, geringe Ausfallrate.
3. Key Teile importierten Geräte, lange Lebensdauer.
4. Multi-Schichten Fütterung, verbessern die maximale Genauigkeit.
5. Rückgabetypp Füllung, eine verbesserte Genauigkeit auf den maximalen Grad.
6. Orientierte Software-Betriebssystem, besonders einfache Bedienung.
7. Activity Template-Design, zu entfernen und installieren Form besonders bequem.
8. Hoher Wirkungsgrad, zu unterdrücken, Sandwiches Segmente 8-12 Stück pro Minute.
9. Online technologische Veränderungen, insbesondere flexible und einfache Bedienung.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer 50-Tonnen hydraulische kaltgepresst Maschine:

| Parameter | Numerische |
|--------------------|---------------------------|
| Type | BW-HP50 |
| Macht | 7,5 KW |
| Bemessungsstrom | 15 A |
| Fertige Fehler | $\pm 0,1$ g |
| Leistungsfähigkeit | 6 Mal / Min (3 Schichten) |
| Pressschichten | 1-9 Schichten |
| Abmessungen | 1560mm x 810mm x 1750mm |
| Bemessungsspannung | 380V 50Hz |
| Arbeitsdruck | 50 Ton |
| Verpackungstiefe | 1-40 mm |
| Last | 1,3 t |

Die oben gemachten Angaben dienen, andere oder besondere Spezifikationen können von den Kunden bestellt werden.

Wir haben auch [BWM-HP50-L Kaltgepresstes Maschine für Diamantsegment](#)

boreway®



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.boreway.com