

## Einführung:

Dieses Gerät ist in zwei verschiedenen Modellen entsprechend dem unterschiedlichen Druck (KH eingeteilt - 35T und KH-60T). Auf der Grundlage der gängigen mechanischen Kaltpressmaschinen, auch haben wir viel Verbesserung und Anpassung. Es kann zum Pressen von großen, mittleren und kleinen Säge verwendet werden Blattsegment, fächerförmigen Segment, Durchmesser von 14, 12, 10, 8, 6 mm Bohrer-Segment und einige spezielle Form Segment usw.

## Neue Eigenschaften:

1. Die Struktur der vier Führungssäulen, Zuführen des Metallpulvers in die Form mit hoher Präzision, Installation von Kaltpressform ist bequem und einfach;
2. Der Bildschirm wird zusammen mit der Bremse arbeiten, Sicherheitsfaktor stark erhöht für Betreiber;
3. Stärkung Verschleißteile Optimierung, Wartung Rate ist viel niedriger als der Vergangenheit ähnliche Ausrüstungen, zunehmender Betriebsdauer der Maschine;
4. Klein und fein LED-Arbeitslicht;
5. Fütterung der Metallpulver in der Art von pneumatischen, weitere zweimal Fütterung extraly in kurzer Abstand und genauer;
6. Dieses Gerät verfügt über eine Druckentlastungseinrichtung, Drehen eines Handrades kann Druck zu entlasten leicht, wenn die Maschine stecken;
7. Es kann auch für die Presse verwendet werden

Technische Daten:

Die folgenden sind die 60T automatische mechanische kalt gepresst Maschine für Diamantsegment:

Parameter	
Maximaler Betriebsdruck	60000 Kg
Mindestgröße der Formhohlraum	5 x 5 mm
Maximale Größe der Formhohlraum	50 x 70 mm
Größe der Form	L (220-250) * W (130-150) * H (20-40) M
Das größte Volumen des Trichters Feld	30 Kg
Maximale Höhe der Metallpulver	0,5-30 MM
Gewichtsgenauigkeit der Metallstück	± 2%
Metallmenge Stück pro Zeit	1-4 PC
Motorleistung	4 KW
Die Nennspannung	380 V
Der Nennstrom	10 A
Arbeitseffizienz	21 mal / min
Abstand von oben	80 MM
Gerätedimension	L850 * W1150 * H1800 (Gesichtswinkel)
Nettogewicht	1000 kg

Wir haben auch [35T automatische mechanische kalt gepresst Maschine für Diamantsegment](#)

