Einführung:

Gelötete Zahn trockenen Diamantbohrungen Bits eignen sich für die Standbohrmaschine, Elektrohand

Bohrer zum Bohren Granit und anderen Baustoffen zu trocknen. Das Vakuum gelötete Verarbeitung

Verfahren erweist sich die Vorteile wie hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Eigenschaften:

1.Excellent Schnittgeschwindigkeit mit einer langen Lebensdauer.

2.Ideal Design der Schutz Zahn kann hohe Effizienz Trockenbohren anbieten.

Technische Daten:

Die folgenden sind die normalen Spezifikationen unserer bgeschleift Zahn trockenen Diamantbohrungen Bits:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen	Rohrlänge	Schweißverfahren	Adaptor
BW-BDDB-00	20 mm (3/4 ")	17 / 12x3x10	Dry	100 mm oder 85mm	Silber Schweißen oder Laserschweißen	5/8 "-11 M14 1/2 "Gas
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76mm (3 ")	22x3.5x10				
	80mm (3-1 / 8 "	22x3.5x10				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	102 mm (4 ")	22x3.5x10				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	127 mm (5 ")	24x4x10				

Die oben gemachten Angaben dienen, andere Spezifikationen können von den Kunden bestellt werden.

Bild des Produktes:

Gelötete Zahn trockenen Diamantbohrungen Bits

boreway®

Boreway Machinery Co., Ltd
www.boreway.com