

Einführung:

Vakuum gelöteten Bohrkronen mit turbo Segmente und Rohrdiamant vakuumgelöteten werden durch s hergestelltilwer wElding.

Es kann für Standbohrmaschinen oder Elektrohand Bohrer oder CNC machine.Be trocken verwendet werden Granit oder Hartgestein, würde häufigsten Anwendungen sind kleine Projekte wie Aufbohren Dolinen für Wasserhähne oder klein

Löcher auf Platten.Es kann trocken oder nass Einsatz, aber das Bohrertyp ist speziell für trockene Einsatz konzipiert.

Eigenschaften:

1. Entwickelt zum Bohren von Löchern.
2. Schnellere Bohrgeschwindigkeit als normale Bohrer.
3. Gute stabile und lange Lebensdauer.

Spezifikation:

Hier finden Sie die normale Größe unserer Vakuum gelötete Kernbohrer:

Code No.	Durchmesser	Segmentgröße	Benutzen Rohrlänge	Schweißverfahren Adapter
CD-DDB-S07	29mm (1-1 / 8 ")	16x2.5x10	Nass 4 "	Silber Schweißen 5/8 "-11
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10	oder (100 mm)	oder M14
	35 mm (1-3 / 8 ")	16x3x10	Trocken	Laserschweißen 1/2 Gas
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10		
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10		
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10		
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10		
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10		
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10		
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10		
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10		
	76mm (3 ")	22x3.5x10		
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10		
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10		
	102 mm (4 ")	22x3.5x10		
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10		
127 mm (5 ")	24x4x10			

Die obige Beschreibung nur eine Referenz für customer.Other Spezifikation kann von den Kunden bestellt werden.

Es gibt Produkte, die wir liefern:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com