

Redi- 16-270 # H12mm

Redi- 16-270 # H12mm

Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm
Redi- 16-270 # H12mm	Redi- 16-270 # H12mm

Redi- 16-270 # H12mm

Redi- 16-270 # H12mm

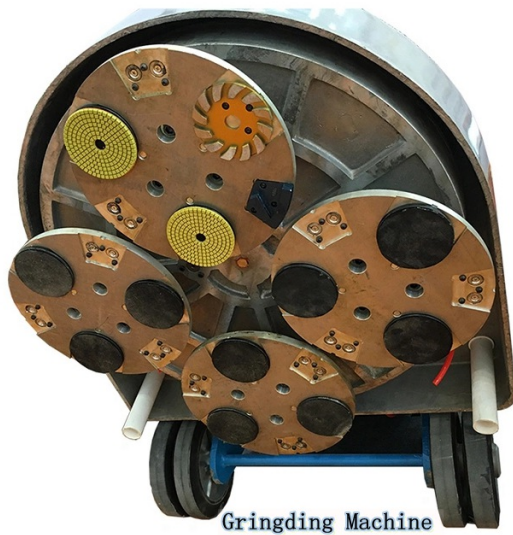
Redi- 16-270 # H12mm



Redi- 16-270 # H12mm

Redi- 16-270 # H12mm

Concrete grinding machine is a professional equipment used for grinding and polishing concrete floors. It is widely used in various construction projects, such as roads, bridges, and industrial floors. The machine is equipped with a powerful motor and a grinding disc, which can effectively remove the surface layer of the concrete and create a smooth and polished finish. The grinding process is a multi-step process, starting with a coarse grinding disc and gradually moving to finer discs to achieve the desired level of smoothness. The final step is usually a polishing process, which can be done with a separate machine or a fine-grit grinding disc. The result is a durable and aesthetically pleasing concrete surface that is easy to maintain and long-lasting.



0000:


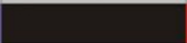


0000:

000000 0000-0000

000000 000000-000000

00000 00000-00000

000000: 000000000000 00000000

CONCRETE HARDNESS	Xtreme Hard	Very Hard	Hard	Medium Hard	Soft	Very Soft
PSI	6500-9000	5000-7000	4000-5000	3000-4000	1500-3500	1000-2000
MPA	C50-C65	C40-C55	C30-C50	C20-C40	C15-C25	C10-C20
CODE	XHF	VHF	HF	MHF	SF	VSF
COLOUR						

00 0000 00 Redi Lock Blank

0000000000000 00000 0000 00000000, 000000000000 000000000000 00000 0000 00000000 00000

Scanmaskin Redi Lock Blank, Scanmaskin 0000000000000 00000 0000 000000000 00000



Husqvarna Redi Lock Blank Scanmaskin Blank

000000 0000:

10 000000 00000, 0000 00000 00 00000, 000000000 00000000 00 00000000 00 00000000 00000000 00000

20 00 00 0000 00 000000000000 00 000000000000 00000 00 0000 00 00 00 000000000 00000000

0000-0000000000 00000 00 00000 00000000 00 0000 000000000 00000 0000 00;

0000-0000 00000 00 0000000 00000000 00 0000 0000000000 00000 0000 00, 00 00000 000000000 0000000 0000000 00 0000000000 00;

00 0000000000 00 00000 00 0000000000 00 0000 000000 00000000 00 0000 000000 0000 00 0000 0000-0000 00000 00 0000000 00000 00 00000 00000 0000

.3 鋸齒的佈置與磨削角度對切削性能有重要影響，正確的磨削角度能保證鋸齒的耐用性和切削效率。

鋸齒：

- 1) 鋸齒的磨削角度應根據被加工材料的硬度和鋸片的類型進行選擇。
- 2) 鋸齒的磨削角度應在 6° 至 22° 之間，過大或過小都會影響切削性能。
- 3) 鋸齒的磨削角度應根據被加工材料的硬度進行選擇，硬度越高，磨削角度應越大。
- 4) 鋸齒的磨削角度應根據鋸片的類型進行選擇，不同的鋸片類型需要不同的磨削角度。
- 5) 鋸齒的磨削角度應根據鋸片的厚度和直徑進行選擇。
- 6) 鋸齒的磨削角度應根據鋸片的安裝位置進行選擇。
- 7) 鋸齒的磨削角度應根據鋸片的安裝速度進行選擇。
- 8) 鋸齒的磨削角度應根據鋸片的安裝溫度進行選擇。

鋸齒的磨削：

- 1) 鋸齒的磨削：平磨，錐磨，圓磨，Rhombus 磨削
- 2) 磨削量：0.05mm, 0.1mm, 0.15mm (6 #, 16 #, 20 #, 30 #, 60 #, 80 #, 150 #, 220 # 磨粒)
- 3) 磨削速度：8000 轉/分, 10000 轉/分, 12000 轉/分, 14000 轉/分, 16000 轉/分
- 4) 磨削液：選擇合適的磨削液，如切削油、切削液、磨削液等。

鋸齒的安裝與使用：



www.diamondtools.top



www.diamondtools.top


鋸齒的安裝與使用：

鋸齒的安裝與使用是保證鋸片性能和壽命的重要環節。正確的安裝方法和操作要領能避免鋸齒的損壞和切削質量的下降。在安裝鋸片時，應確保鋸片與機器的夾持裝置正確對齊，並緊固螺絲。在操作過程中，應根據被加工材料的硬度和鋸片的類型選擇合適的切削速度、進給量和磨削液。同時，應注意鋸片的磨削角度和磨削量，並定期對鋸齒進行磨削維護。BOREWAY 鋸齒採用優質材料和高級工藝生產，具有耐用、高效的特點。歡迎廣大客戶垂詢選購。

- 1) 本公司 代理 各種 品牌 機器 設備 零件, 歡迎 各界 人士 垂詢 洽談, 竭誠 服務 大眾!
- 2) 本公司 代理 各種 品牌 機器 設備 零件, 歡迎 各界 人士 垂詢 洽談, 竭誠 服務 大眾!
- 3) 本公司 代理 各種 品牌 機器 設備 零件, 歡迎 各界 人士 垂詢 洽談, 竭誠 服務 大眾!
- 4) 本公司 代理 各種 品牌 機器 設備 零件, 歡迎 各界 人士 垂詢 洽談, 竭誠 服務 大眾!

歡迎 各界 人士 垂詢 洽談:


Fujian Nanan *boreway*® Machinery Co.,Ltd.

 No.605 Huahui 路, Shuitou 鎮 362342 Quanzhou, 福建省 晉江 市

 電話: (+86) 595-86990206 /  電話: (+86) 595-86990220

 電話 / **WhatsApp** / 電話: (+ +) 13559599186

 郵箱: boreway09@boreway.net

 歡迎 各界 人士 垂詢 洽談