

鑽孔機用鑽頭：

鑽頭：

鑽頭是鑽孔機最重要的零件，其性能直接影響鑽孔的質量。鑽頭的材料、結構、磨削工藝等都會影響其性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴砂等。鑽頭的性能一般用切削速度、進給量、切削力、切削溫度等來衡量。鑽頭的性能越好，其切削速度越高，進給量越大，切削力越小，切削溫度越低。

鑽頭的材料、結構、磨削工藝等都會影響其性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴砂等。鑽頭的性能一般用切削速度、進給量、切削力、切削溫度等來衡量。鑽頭的性能越好，其切削速度越高，進給量越大，切削力越小，切削溫度越低。

鑽孔機用鑽頭：

鑽孔機用鑽頭規格表：

鑽頭材料	鑽頭直徑 (mm)	鑽頭長度 (mm)	鑽頭刃數	鑽頭規格 (mm)	鑽頭數量 (#)
高速鋼 合金鋼 硬質合金	Φ180 - Φ320	320	5 6 7 12 16	9 * 12 9 * 15 6 * 10	30
		400			40
		595			50
		645 (585)			60
		800 (740)			70
		800 (680)			80
		995 (935)			100
		1195 (1135)			120
		1600 (1540)			140

鑽頭的材料、結構、磨削工藝等都會影響其性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴砂等。鑽頭的性能一般用切削速度、進給量、切削力、切削溫度等來衡量。鑽頭的性能越好，其切削速度越高，進給量越大，切削力越小，切削溫度越低。

鑽頭的材料、結構、磨削工藝等都會影響其性能。鑽頭的材料一般有高速鋼、合金鋼、硬質合金、陶瓷等。鑽頭的結構一般有雙刃、三刃、四刃、五刃等。鑽頭的磨削工藝一般有磨削、拋光、噴砂等。鑽頭的性能一般用切削速度、進給量、切削力、切削溫度等來衡量。鑽頭的性能越好，其切削速度越高，進給量越大，切削力越小，切削溫度越低。



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的
各种规格的钻头。

：_____

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的
各种规格的钻头。

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的
各种规格的钻头。

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的
各种规格的钻头。

：_____

本公司专业生产各种规格、各种材质的金刚石钻头、
各种规格的合金钻头、各种规格的钨钢钻头、各种规格的
各种规格的钻头。

：Hongxing 工业区, Shuitou 工业区, Quanzhou, 工业区, 工业区,

：362,342

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990206 / (+ 86) 18250633812

☎☎☎☎☎☎: (+86) 595-86990220

WhatsApp:+ 86-18359335376

☎☎☎☎☎☎:Boreway05@boreway.net