

Introduzione:

Boreway diamante calibrare ruote di fresatura è l'uso bagnato per superficie di fresatura dei materiali.

Caratteristiche:

Nitidezza 1.Good e alta produttività lavorativa.

2.Small metamorfosi e buon equilibrio, accuratezza nelle forme e dimensioni.

Quelli 3.Normal e silenziosi sono entrambi disponibili.

Nucleo 4.Silent può essere ordinato a parte e riutilizzare per risparmiare sui costi.

Specifiche tecniche:

Quelle che seguono sono le normali specifiche dei nostri ruote fresa al diamante di taratura:

Nome del prodotto	Diametro	Larghezza / spessore	Foro interno	Tipo di segmento	Silenzioso o non
Diamante Calibrazione Fresatura Ruota	12 " 300 millimetri	25 mm	30 mm	Segmento dritto	Normale
		30 mm	50 mm		Segmento obliquo
		35 mm		Elettrolitico	
		40 mm			
	14 " 350 millimetri	25 mm			
		30 mm			
		35 mm			
		40 mm			

Altre specifiche possono essere ordinate dai clienti.