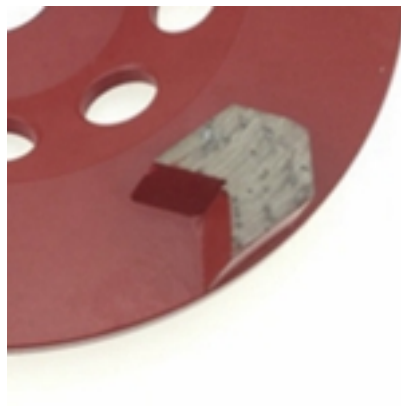




0000 00 000000 5 00 7 00 0000 000000 0000 00 00

7 0000 00000 00000 0 0000000 Boreway 00 00 0000 000000 10 0 0000 0000 00 0 00 0000 00 00 0000 00 00 000000.

7 0000 00000 00000 0 Boreway 0000 0000 00 0000 0000 0000 0000 0000 00 0 00 0 0 000000 00 0000 000000 00 00 0000 00 0 0 000000.



0000 00000 000000 7 0000 000000 00000 0:

<5 Inch Diamond Grinding Wheel>

Six Arrow Segments

24*14*8mm*6T



5 Inch (D150MM)



Bore: M14, 22.23, 5/8"-11

Bond: Soft Bond, Medium Bond, Hard Bond





2. 請說明在鑽孔過程中，鑽頭與工件之間的摩擦如何影響鑽孔的質量。

3. 請說明鑽孔過程中，鑽頭的旋轉速度對鑽孔的質量有何影響。

問題：

1. 鑽孔的步驟是什麼。

請說明鑽孔的步驟 2.Long 鑽。

3. 鑽孔的質量如何評估。

4.7 鑽孔的質量如何評估。

5. 鑽孔的質量如何評估，請說明鑽孔的質量如何評估。

問題：



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

5 鑽孔的質量如何評估



Boreway Machinery Co.,Ltd
www.diamondtools.top
www.boreway.net

5 鑽孔的質量如何評估

問題：



□□ □□:


1. □□ □□ □□ : □□□ □□□ □□□ □□.
2. □□ □□ :□□ □□□□□□□ □ □□ □□□□□□□.
3. OEM □□ : □□□ □□ □□ □□□ □□ □□ □ □ □□□□.
4. □□ □□ : □□□ □□□ □□ □□ □□□□ □□□□. □□□□ □□ □□□ □□ □□□□.
5. □□ □□□ : □□□ □□ □□□ □□□□ □□□ □□ □□□ □□□□□ □□□□□.

□□ □□ :

1. □□□□ □□ □□□ □□□□□□.
2. □□□□ □□ □□ □□□ □□□□□□.
3. □□ □□□ □□ □□□ □□ □□□ □□ □ □ □□□□.


□□ :

Fujian Nanan *boreway*[®] Machinery Co.,Ltd.

 No.605 Huahui Center, Shuitou Town 362342 Quanzhou, 中国

 : (+86) 595-86990206 /  : (+86) 595-86990220

 / **WhatsApp** / **Wechat** : (+ 86) 13559599186

 : boreway05@boreway.net

 中国