

注意:

1. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。
2. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。
3. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。CNC 鑽頭請參閱說明書。
4. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。

注意:

1. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。
2. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。
3. 請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。

注意:

| 尺寸 | 鑽頭直徑 | 鑽頭長度 | 鑽頭規格 | 鑽頭數量 | 備註 |
|------|------|------|---|-----------|--------|
| 50 # | 20 | 10 | Φ10-2 + 2Hole Φ50-3 + 3 # Φ50-3 + 3 # | 30 / 40 # | CNC 鑽頭 |
| 86 | 25 # | 50 # | | 60 # | |
| 90 | 30 | | | 100 # | |
| 100 | 40 | | | 120 # | |

請在安裝前檢查鑽頭，如有損壞，請勿使用。

注意:



boreway[®]



boreway[®]



