

Introdução:

Pedaços segmentados normais do núcleo de perfuração de diamante produzidos pela prata ou welding.It laser pode ser adequado para

ficar máquinas de perfuração ou perfuração de mão elétricas ou CNC machine.For tipos de perfuração de granito ou pedra mão. Cusos COMUNS seria pequenos projetos, tais como a perfuração para furos do dissipador para torneiras.E prata soldado é melhor para uso molhado e soldadas a laser é melhor para uso a seco.

Características:

1. Projetado para a abertura de furos.
2. Good estável e longa vida útil.
3. Pode ser usado seco ou molhado

Especificação:

O seguinte é o tamanho normal do nosso broca do núcleo:

Código não.	Diâmetro	Segmento Tamanho	Uso	Tubo Comprimento	Método de soldadura	Adaptador
BW-DDB-S03	20 milímetros (3/4 ")	17 / 12x3x10	Molhado ou Seco	4 " (100 mm)	Soldadura de prata ou Solda a laser	5/8 "-11 M14 1/2 Gás
	22 milímetros (7/8 ")	17 / 12x3x10				
	25 mm (1 ")	17 / 12x3x10				
	29 milímetros (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10				
	32 milímetros (1-1 / 4 ")	16x3x10				
	35 milímetros (1-3 / 8 ")	16x3x10				
	38 milímetros (1-1 / 2 ")	16x3x10				
	42 milímetros (1-5 / 8 ")	16x3x10				
	45 milímetros (1-3 / 4 ")	16x3x10				
	50/51 milímetros (2 ")	16x3x10				
	57 milímetros (2-1 / 4 ")	22x3.5x10				
	60 milímetros (2-3 / 8 ")	22x3.5x10				
	63 milímetros (2-1 / 2 ")	22x3.5x10				
	70 milímetros (2-3 / 4 ")	22x3.5x10				
	76 milímetros (3 ")	22x3.5x10				
	80 milímetros (3-1 / 8 ")	22x3.5x10				
	89 milímetros (3-1 / 2 ")	22x3.5x10				
102 milímetros (4 ")	22x3.5x10					
110 milímetros (4-3 / 8 ")	22x3.5x10					
127 milímetros (5 ")	24x4x10					

A especificação acima apenas uma referência para a especificação customer.Other podem ser encomendados pelos clientes.

Há mais produtos que fornecemos:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com