

Descrição:

D45 * 100L * R1 / 2 "G Driller Driller Para perfuração de granito ou pedra de mão,são produzidos por solda de prata ou laser.

Pode ser adequado para máquinas de perfuração de stand ou perfuradores de mão elétrica ou máquina CNC.

Silver soldado é melhor para uso molhado e laser soldado é melhor para uso seco.

Característica:

- 1Projetado para furos de perfuração
2. pode ser um uso seco ou molhado.

3. Bom estável e longa vida útil.

Especificação:

O seguinte é o tamanho normal de **D45 * 100L * R1 / 2 "G Driller Driller de Coring Diamond para Stone:**

Código não.	Diâmetro	Segmento Tamanho	Usar	Comprimento do tubo.	Método de soldagem.	Adaptador
-------------	----------	---------------------	------	-------------------------	------------------------	-----------

Bw-ddb-s03	20mm (3/4 ")	17 / 12x3x10.	Molhado ou Seco	4 " (100mm)	Soldagem de prata ou Soldagem a laser	5/8 "-11. M14. 1/2 gás 12b.
	22mm (7/8 ")	17 / 12x3x10.				
	25mm (1 ")	17 / 12x3x10.				
	29mm (1-1 / 8 ")	17 / 12x3x10.				
	32mm (1-1 / 4 ")	16x3x10.				
	35mm (1-3 / 8 ")	16x3x10.				
	38mm (1-1 / 2 ")	16x3x10.				
	42mm (1-5 / 8 ")	16x3x10.				
	45mm (1-3 / 4 ")	16x3x10.				
	50 / 51mm (2 ")	16x3x10.				
	57mm (2-1 / 4 ")	22x3.5x10.				
	60mm (2-3 / 8 ")	22x3.5x10.				
	63mm (2-1 / 2 ")	22x3.5x10.				
	70mm (2-3 / 4 ")	22x3.5x10.				
	76mm (3 ")	22x3.5x10.				
	80mm (3-1 / 8 ")	22x3.5x10.				
	89mm (3-1 / 2 ")	22x3.5x10.				
	100mm (4 ")	22x3.5x10.				
	110mm (4-3 / 8 ")	22x3.5x10.				
	127mm (5 ")	24x4x10.				

O acima de S.Pecificação Apenas uma referência para o cliente. Outras especificações podem ser encomendadas por clientes.

[Show de produtos](#)

D45 * 100L * R1 / 2 "G Driller Driller de Coring Diamond para Stone