

Описание/контроль:

CNC бурильных труб для гранита изготавливаются серебра или лазерной сварки. Это может быть подходящим для станда, сверлильные станки или электрические ручные бурильщиков или станков с ЧПУ. Для бурения видов камня гранита или руку. Common использует будет

быть небольшие проекты, такие как бурение, раковина отверстия для смесителя. И серебро сварные лучше для влажных и лазерная сварка

лучше для использования в сухой.

Особенности:

1. Предназначены для сверления отверстий
2. хорошее стабильной и долгосрочной жизни.
3. может быть сухой или мокрой использования.

Технические характеристики:

Ниже приведен обычный размер CNC бурильных труб для гранита:

Код №	Диаметр	Размер сегмента	Использование	Длина трубы	Метод сварки	Адаптер
BW-DDB-S03	20 мм (3/4")	17/12 x 3 x 10	Мокрый или	4» (100 мм)	Серебряный сварки	5/8"- 11. M14 1/2 газ
	22 мм (7/8")	17/12 x 3 x 10	Сухой			
	25 мм (1")	17/12 x 3 x 10				
	29 мм (1-1/8")	17/12 x 3 x 10			Лазерная сварка	
	32 мм (1-1/4")	16 x 3 x 10				
	35 мм (1-3/8")	16 x 3 x 10				
	38 мм (1-1/2")	16 x 3 x 10				
	42 мм (1-5/8")	16 x 3 x 10				
	45 мм (1-3/4")	16 x 3 x 10				
	50/51 мм (2")	16 x 3 x 10				
	57 мм (2-1/4")	22x3.5x10				
	60 мм (2-3/8")	22x3.5x10				
	63 мм (2-1/2")	22x3.5x10				
	70 мм (2-3/4")	22x3.5x10				
	76 мм (3")	22x3.5x10				
	80 мм (3-1/8")	22x3.5x10				
	89 мм (3-1/2")	22x3.5x10				
100 мм (4")	22x3.5x10					
110 мм (4-3/8")	22x3.5x10					
127 мм (5")	24 x 4 x 10					

Выше спецификации просто ссылку для клиента. Другие спецификации может быть по заказу клиентов.

Есть несколько продуктов, которые мы поставляем:



Boreway Machinery Co., Ltd.
www.diamondtools.top
www.boreway.com